

FUSION LE

Encre Offset UV Synthétique pour sécheur à Faible Consommation Energie

Pour supports difficiles, cartons – emballages secondaires

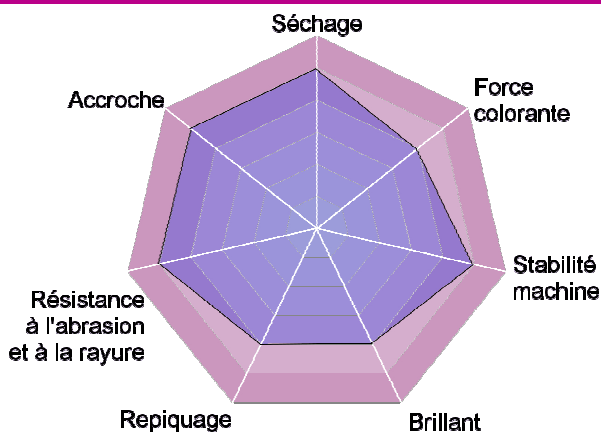
Performances

- Haute réactivité, séchage rapide
- Formulation adaptée aux plus hautes longueurs d'ondes UV, spécificité des systèmes de séchage UV à faible consommation d'énergie (H-UV, HR UV, LE UV ainsi que LED UV)
- Reprise possible, dorure à chaud ou vernissage⁽²⁾
- Bonne accroche sur supports synthétiques et fermés
- Bonne concentration pigmentaire

Supports

Non couchés	**	
Couchés mats	**	
Couchés brillants	**	
Couchés chrome	***	
Cartons	**	*** Parfaitement adapté
Thermiques ECO	▲	** Adapté
Thermiques protégés	**	* Essai nécessaire
Supports métallisés	***	▲ Prohibé
Supports synthétiques ⁽¹⁾	***	(1) Synthétiques (PE, PP, PET, PVC)
Calques	***	

Profil d'encre



Quadri FUSION LE

		Solidités		
		Lumière ISO 2835	Alcool ISO 2837	Alcali ISO 2838
	Jaune Quadri Fusion LE	5	+	+
	Rouge Quadri Fusion LE	5	+	-
	Bleu Quadri Fusion LE	8	+	+
	Noir Quadri Fusion LE	8	+	+
Encres solides				
	Jaune SL Fusion LE	6	+	+
	Rouge SL Fusion LE	7	+	+

Série FUSION LE

		Solidités		
		Lumière ISO 2835	Alcool ISO 2837	Alcali ISO 2838
	Jaune P Fusion LE	5	+	+
	Orange 021 Fusion LE	5	+	+
	Rouge Feu SL Fusion LE	5	+	+
	Rouge 032 Fusion LE	6	+	+
	Rouge Rubis Fusion LE	5	+	-
	Rhodamine SL Fusion LE	7	+	+
	Héliotrope SL Fusion LE	7	+	+
	Violet SL Fusion LE	8	+	+
	Bleu 072 SL Fusion LE	8	+	+
	Bleu Reflex SL Fusion LE	8	+	+
	Bleu Primaire Fusion LE	8	+	+
	Vert Fusion LE	8	+	+
	Noir Neutre Fusion LE	8	+	+
	Laque transparente Fusion LE	•	+	+
Autres produits				
	Noir Intense Fusion LE	8	+	+
	Blanc couvrant Fusion LE	8	+	+

Conditionnement

Quadri : boîtes UV de 2,5 kg – Serie : boîtes UV de 1 kg

Recommandations

- Cette encre n'est pas destinée à l'impression d'emballages alimentaires primaires sans barrière fonctionnelle
- N'utiliser que des produits auxiliaires de formulations UV (diluants, laveurs...)
- Possibilité de pelliculage et de vernissage (UV, nitro, acrylique)
- Pour les supports synthétiques, vérifier la validité du traitement de surface du support (tension de surface minimum 38 dynes/cm)
- Pour améliorer la résistance à l'abrasion, utiliser un vernis UV en ligne ou en reprise
- Possibilité de dorure à chaud et de repiquage thermique
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15% de blanc couvrant et compléter avec de la laque transparente
- Dans le cas de repiquage laser, il est recommandé d'imprimer des tramés à 50% plutôt que des aplats.
- Ne pas utiliser de blanc couvrant dans le cas de surimpression sur papier thermique
- Vérifier l'adéquation encre/support/produit emballé
- Le délai de stockage est de 24 mois à compter de la date de fabrication si l'encre a été stockée dans sa boîte d'origine fermée, à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C. Au dessus de ce délai, l'encre peut être utilisée mais doit être contrôlée avant.

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire dans des conditions particulières. Du fait de la diversité des applications et conditions d'utilisation, elles ne sont communiquées qu'à titre indicatif et ne peuvent être considérées comme une quelconque garantie.